

Инструмент для натяжения и резки стальной ленты на опорах NHT-Inl01-20

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инструмент для натяжения и резки стальной ленты на опорах NHT-Inl01-20 (далее – инструмент) предназначен для натяжения и резки ленты из нержавеющей стали.

KZ NHT-Inl01-20 полүсті созу құралы тот баспайтын болаттан жасалған таспаларды созуға және кесуге арналған.

UA Інструмент для натягу сталевіої стрічки на опорах NHT-Inl01-20 призначений для натягу і різання стрічки з нержавіючої сталі.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. ширина стальной ленты, мм	20
Макс. толщина стальной ленты, мм	1
Макс. усилие натяжения ленты, кгс	1300
Вес, кг	1,9

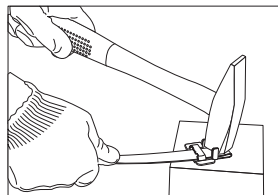
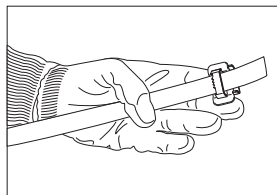
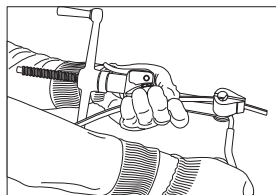
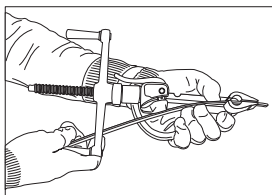
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Инструмент – 1 шт.

Паспорт изделия – 1 экз.

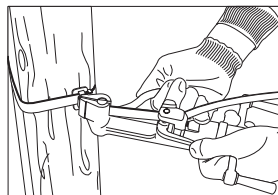
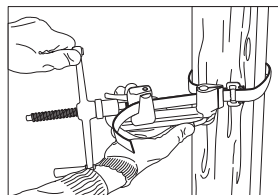
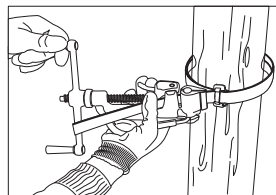
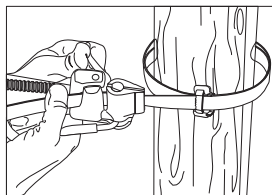
ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Отрежьте необходимое количество стальной ленты. Для этого прижмите движущуюся рукоятку, расположенную около приемного паза, к корпусу. Поместите стальную ленту в отрезное устройство. Отрежьте стальную ленту путем отжима рукоятки ножа от корпуса инструмента.



2. Вставьте конец стальной ленты в паз скрепы на глубину 5 см и при помощи молотка загните этот отрезок на скрепе.

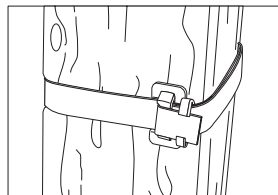
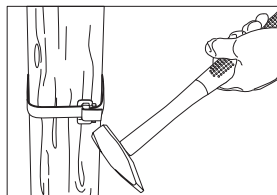
3. Прижмите изделие, которое требуется закрепить к опоре или столбу, и пропустите ленту через крепежные отверстия в изделии.



4. Свободный конец ленты пропустите через скрепу и снова вложите в паз инструмента. Помните, что рукоятка ножа в данный момент должна быть прижата к корпусу инструмента. Зафиксируйте ленту в инструменте.

5. Натяните ленту, вращая рукоятку.

6. Разверните инструмент в сторону скрепы и при помощи встроенного ножа отрежьте оставшийся кусок ленты.



7. Загните оставшийся в скрепе кусок ленты. Затем загните «усы» скрепы.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать требования безопасности и охраны труда.
Все работы по натяжению и обрезке стальной ленты производите в специальных рукавицах или перчатках, которые обеспечат защиту рук.
При выходе из строя инструмент ремонту не подлежит.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Транспортировка изделий в части воздействия механических факторов осуществляется по группе С и Ж ГОСТ 23216, при температуре от -50 до +60 °С.
Транспортировка допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнений и влаги.
Хранение инструмента осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -50 до +60 °С и относительной влажности не более 75 %.
Инструмент не подлежит утилизации в качестве бытовых отходов. Для утилизации передать в специализированное предприятие для переработки вторичного сырья в соответствии с законодательством РФ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «БТЛ» гарантирует соответствие изделий требованиям нормативной документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

- Срок службы: 60 месяцев
- Гарантийный срок эксплуатации, исчисляемый с даты продажи: 360 дней. В течение гарантийного срока устраняются бесплатно:
 - повреждения инструмента, возникшие из-за применения некачественного материала;
 - дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются

- На упаковку, расходные материалы и аксессуары;
- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине, независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Сделано в Китае.
Изготовитель: «XIAMEN XTOOL INDUSTRIAL CO., LTD», 3rd Floor, Building 1, № 289 Shanbian Road, Haicang District, Xiamen, Fujian Province, China. «КСИАМЕН ИКСТУЛ ИНДАСТРИАЛ КО., ЛТД.», 3 Флор, Билдинг 1, № 289 Шанбиан Роуд, Хайкан Дистрикт, Ксиамен, Фуджиан Провинс, Китай.
Уполномоченная организация/импортер: ООО «БТЛ», Россия, 125445, г. Москва, ул. Смольная, д. 24А, этаж 10, часть пом. №3.

Код продукта	Дата продажи	Подпись продавца	Штамп и печать магазина*	Подпись покупателя

*Необходимо заполнить при покупке, либо предоставить кассовый чек.