



Кросс оптический настенный типа
ШКОН-Р

инструкция по монтажу

ГК-У 261.00.000 ИМ

Москва
2013

Кросс оптический настенный типа ШКОН-Р (далее кросс) предназначен для концевой заделки, оптического кабеля (ОК) с диаметром наружной оболочки до 15 мм на оптические шнуры типа "pigtail" к которым подключают через шнуры оптические соединительные (ШОС) Ø 2...3 мм оборудование потребителей/абонентов.

Кросс предназначен для установки в помещениях.

Кросс имеет два исполнения: ШКОН-Р и ШКОН-Р-Мини, которые отличаются:

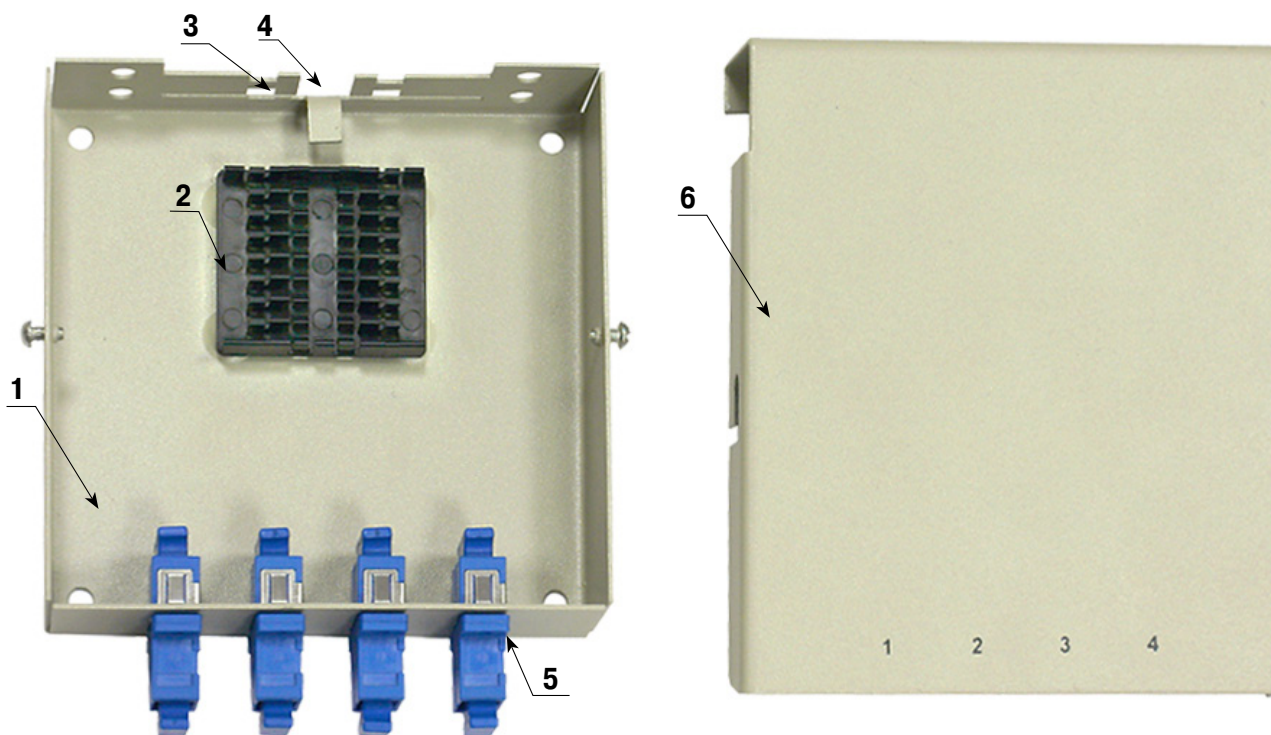
- габаритными размерами: 112x130x26 мм и 100x111x26 мм (ШxГxВ) соответственно;
- типом устанавливаемого ложеента: для КДЗС 6030 или ССД КДЗС 4525.

Кросс имеет металлический корпус, снабжен съемной крышкой. Кросс оснащен ложементом для размещения КДЗС, устанавливаемых на стыке ОВ кабеля и оптических шнуров (конкретный тип комплектуемого ложеента определяется заказом).

Кросс обеспечивает установку 4 розеток (адаптеров) оптических соединителей типа ST, FC, SC или LS (конкретный тип комплектуемых адаптеров определяется заказом), предназначенных для стыков шнуров оптических типа "pigtail" и шнуров ШОС.

Конструктивный радиус изгиба ОВ, обеспечиваемый кроссом: не менее 30 мм.

Общий вид кросса ШКОН-Р показан на рисунке.



1 - корпус (основание); 2 - ложемент Л16-6030; 3 - Т-образный выступ основания (для крепления ОК); 4 - технологическое окно/прорезь для ввода ОК внутренней прокладки; 5 - розетки оптических соединителей типа SC (4 шт.); 6 - крышка

Заказываемые отдельно материалы, применяемые при монтаже кросса:

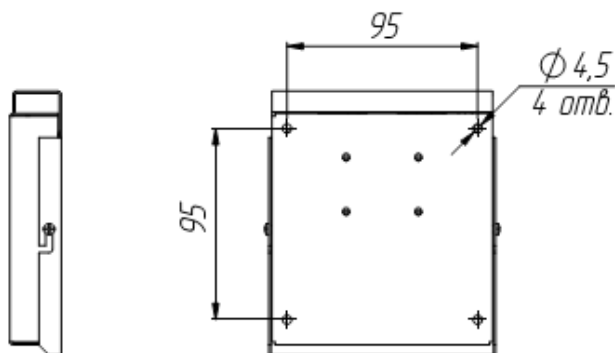
- комплект деталей для защиты сварного соединения ОВ (КДЗС 6030 или ССД КДЗС 4525);
- шнуры оптические типа "pigtail" на основе ОВ с буферным покрытием 900 мкм;
- шнуры оптические соединительные ШОС.

Монтаж кросса

1 Подключение ОК и ОВ к кроссу в ходе его монтажа должно выполняться в соответствии со схемами, входящими в состав проектной документации.

2 Проверить комплектность поставки кросса в соответствии с эксплуатационными документами.

3 Определить место установки кросса с учетом габаритных и установочных размеров и трассы прохождения ОК внутренней прокладки. Установить по размеченным установочным размерам крепежные изделия для кросса (из комплекта поставки кросса).



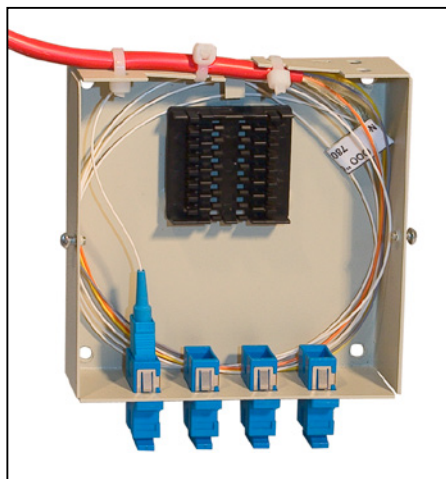
4 Протереть наружную оболочку ОК внутренней прокладкой на участке ввода его в корпус кросса ветошью.

5 Расположить корпус кросса на ровной, горизонтальной поверхности. Снять крышку кросса, отвернув винты крепления крышки, снять ее с корпуса кросса.

6 Выполнить разделку ОК по принятой технологии на длине 1,5 м. Если ОК имеет арамидные нити, удалить их.

7 Завести ОК в технологическое окно корпуса кросса. Зафиксировать ОК на корпусе при помощи стяжек нейлоновых (из комплекта поставки кросса). Обрезать концы стяжек.

Примечание – На рисунке показан кросс с введенным ОК, подключенным к адаптеру шнуром “pigtail”. Сварное соединение ОВ на рисунке условно не показано.



8 Сделать надрез оболочки ОМ на длине 30 мм от среза наружной оболочки и удалить. Удалить гидрофобный наполнитель ОМ при помощи изопропилового спирта и салфеток. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой Kim-Wipes, смоченной изопропиловым спиртом, а затем протереть салфеткой насухо.

9 Выложить запас длины пучка ОВ в корпусе кросса, завести в среднее гнездо ложемент. Обрезать излишки длин ОВ.

10 Промаркировать шнуры “pigtail” самоклеющимися маркерами возле хвостовиков вилок оптических соединителей в соответствии с нумерацией оптических портов кросса. Снять пылезащитные колпачки со стороны адаптеров оптических соединителей, ориентированных внутрь корпуса кросса. Временно подключить шнуры “pigtail” к указанным адаптерам.

Примечание – Маркировка портов нанесена на внешней стороне крышки кросса.

11 Выложить запас длин шнуров типа “pigtail” до места ввода в ложемент со стороны, противоположной вводу на него ОМ (ОВ).

Нанести отметку маркером (темного цвета) на буферном покрытии шнура типа “pigtail” в месте ввода его в ложемент и в месте предполагаемой сварки с ОВ кабеля.

12 Произвести маркировку шнуров типа “pigtail” самоклеющимися маркерами (на расстоянии около 100 мм от нанесенной отметки места ввода в ложемент в сторону адаптера), в соответствии с нумерацией оптических портов.

Обрезать лишнюю длину шнура типа “pigtail” по нанесенной отметке.

ВНИМАНИЕ: Подготовительные и сварочные работы выполнять поочередно с каждым шнуром типа “pigtail” в отдельности, начиная с номера 1, согласно произведенной маркировке!

13 Отключить шнуры “pigtail” от адаптеров. Установить пылезащитные колпачки на адаптеры и на вилки шнуров “pigtail”.

14 После предварительной укладки монтируемых ОВ извлечь их из корпуса кросса.

15 В соответствии с действующей технологией приступить к сварке ОВ:

- выбрать монтируемые друг с другом ОВ и шнур типа “pigtail”;
- надвинуть КДЗС на одно из монтируемых ОВ;
- подготовить монтируемые ОВ к сварке в соответствии с инструкцией, прилагаемой к сварочному аппарату. Для удаления защитной оболочки ОВ использовать стриппер FO103S или No-Nik, для подготовки торца ОВ – прецизионный скалыватель ОВ;
- произвести сварку монтируемых ОВ согласно инструкции по эксплуатации сварочного аппарата;
- защитить место сварного соединения при помощи КДЗС.

Запрещается использование КДЗС для защиты более чем одного сварного соединения ОВ!

Примечание - При усадке ССД КДЗС 4525 установить режим термоусадки: температура 100-110 °С, продолжительность нагрева 60-70 с (для предотвращения излишнего вытекания клея-расплава при усадке КДЗС, создающего трудности последующей установки КДЗС в ложементы), или же использовать режим сварочного аппарата для термоусадки КДЗС длиной 40 мм.

Запрещается производить усадку ССД КДЗС 4525 на режиме термоусадки для КДЗС длиной 60 мм.

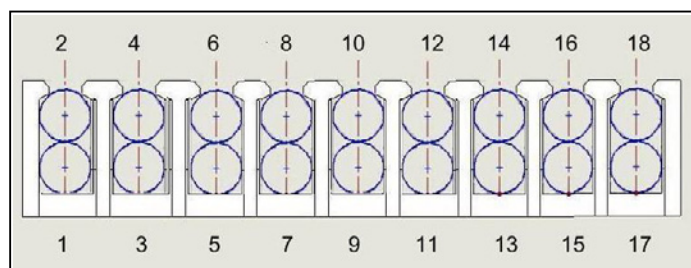
16 Установить КДЗС первого сварного соединения ОВ в крайнее гнездо ложементов и уложить запас длины ОВ и длины шнура “pigtail” на нижней стенке кросса.

Произвести тестирование сварного соединения ОВ кабеля и шнура “pigtail” с помощью оптического рефлектометра, с подключением нормализующей катушки ОВ.

Примечания:

1 В каждое гнездо ложементов, обеспечивающих размещение ССД КДЗС 4525, устанавливать не менее двух КДЗС.

2 На рисунке показана схема укладки КДЗС длиной 45 мм в гнезда ложементов Л18-4525.



17 Выполнить операции в соответствии с **15** и **16** для всех ОВ и шнуров “pigtail”, монтируемых на ложементе.

Примечание - Устанавливать КДЗС сварных соединений ОВ в соответствии с нумерацией ОВ и нумерацией гнезд ложементов.

18 Закрепить к стене кросс на месте его установки шурупами или винтами.

Крепление производить осторожно, не повреждая уложенные ОВ и шнуры типа “pigtail” внутри кросса!

19 Установить крышку кросса на штатное место, закрепить ее крепежными винтами.

20 Подключить к адаптерам кросса необходимое количество абонентских шнуров ШОС.

21 Запас длины ОК уложить в бухту и закрепить в соответствии с проектной документацией.

Рекомендуется после каждой расстыковки оптических соединителей выполнять протирку торцов вилок шнуров оптических и внутренние поверхности адаптеров, применяя безворсовые салфетки и изопропиловый спирт.



СВЯЗЬСТРОЙМЕТАЛЬ