



АСБ “Рубикон”

Адресный магнитоконтактный извещатель
АМК



Оглавление

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 1 | Назначение..... | 5 |
| 2 | Технические характеристики | 5 |
| 3 | Конструкция | 6 |
| 4 | Комплект поставки | 7 |
| 5 | Описание | 8 |
| 6 | Монтаж и подключение..... | 8 |
| 7 | Настройка | 9 |
| 7.1. | Адресация | 9 |
| 8 | Проверка работоспособности..... | 10 |
| 9 | Техническое обслуживание | 10 |
| 10 | Текущий ремонт | 10 |
| 11 | Хранение и транспортирование | 11 |
| 12 | Гарантии изготовителя..... | 11 |
| 13 | Сведения об изготовителе..... | 11 |
| 14 | Сведения о рекламациях | 12 |

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) распространяется на адресный магнитоконтактный извещатель АМК (далее АМК), входящий в состав адресной системы безопасности АСБ «Рубикон» (далее АСБ).

Внимание! Все работы, связанные с монтажом, наладкой и эксплуатацией настоящего устройства, должны осуществлять лица, имеющие допуск на обслуживание установок до 1000 В, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящий документ.

Внимание! При подключении извещателя к адресному шлейфу соблюдать полярность подключения контактов. Не допускается попадание напряжения питания постоянного (переменного) тока, превышающее значение 40 В на клеммы извещателя.

Внимание! Все работы по монтажу и подключению необходимо проводить при обесточенных устройствах.

В руководстве по эксплуатации приняты следующие сокращения:

| | |
|-----|---------------------------------------|
| АМК | адресный магнитоконтактный извещатель |
| АСБ | адресная система безопасности |
| АШ | адресный шлейф |
| АУ | адресные устройства |
| КА2 | контроллер адресного шлейфа (КА-2) |
| ППК | прибор приемно-контрольный |

1 Назначение

АМК (см. Рис. 1) входит в состав адресной системы безопасности АСБ «Рубикон» и предназначен для обнаружения открывания дверей, окон и аналогичных устройств.

АМК подключаются в АШ (адресный шлейф) и используются совместно с ППК «Рубикон» или КА2 «Рубикон».



Рис. 1 Внешний вид АМК и магнита

2 Технические характеристики

АМК соответствует техническим требованиям ТУ 4371-007-11508121-2011.

АМК соответствует требованиям электромагнитной совместимости со степенью жесткости не выше 3-ей.

Степень защиты оболочки корпуса АМК соответствует IP30 ГОСТ 14254-96.

Основные технические характеристики АМК приведены в Табл. 1.

Табл. 1 Основные технические характеристики АМК

| № | Параметр | Значение | Примечание |
|---|---|----------|------------|
| 1 | Напряжение питания (импульсное), максимальное значение, В | 40 | По АШ |

| | | | |
|----|--|------------------|--|
| 2 | Ток потребления, максимальное значение, мА | 0,2 | |
| 3 | Максимальное количество АМК в шлейфе | 255 ¹ | |
| 4 | Время выхода на рабочий режим после включения питания, не более, с | 20 | |
| 5 | Максимальное расстояние между АМК и магнитом, при котором АМК – в состоянии “замкнуто”, мм | 10 | |
| 6 | Минимальное расстояние между АМК и магнитом, при котором АМК – в состоянии “разомкнуто”, мм | 50 | |
| 7 | Диапазон рабочих температур, °С | (-40 ... +60) | |
| 8 | Рабочий диапазон значений относительной влажности воздуха (максимальное значение соответствует температуре +25°С, без конденсации влаги) | 0...93% | |
| 9 | Габаритные размеры , мм, не более, включая: | | |
| | - АМК; | 35x10x11 | |
| | - магнит. | 35x10x11 | |
| 10 | Масса , кг, не более, включая: | | |
| | - АМК; | 0,01 | |
| | - магнит. | 0,01 | |

3 Конструкция

АМК конструктивно состоит из двух блоков (см. Рис. 2) – собственно датчика АМК и магнита. Оба блока выполнены в пластмассовых корпусах. В корпусе АМК предусмотрены соединительные проводники для подключения. На Рис. 2 показаны – максимальное и минимальное расстояния между блоками, при которых АМК находится в состоянии “замкнуто” и “разомкнуто” соответственно.

Габаритные и присоединительные размеры магнита показаны на Рис. 2 (размеры блоков идентичны).

¹ Для более точного расчета количества АМК – необходимо воспользоваться калькулятором “Rubicalc”.

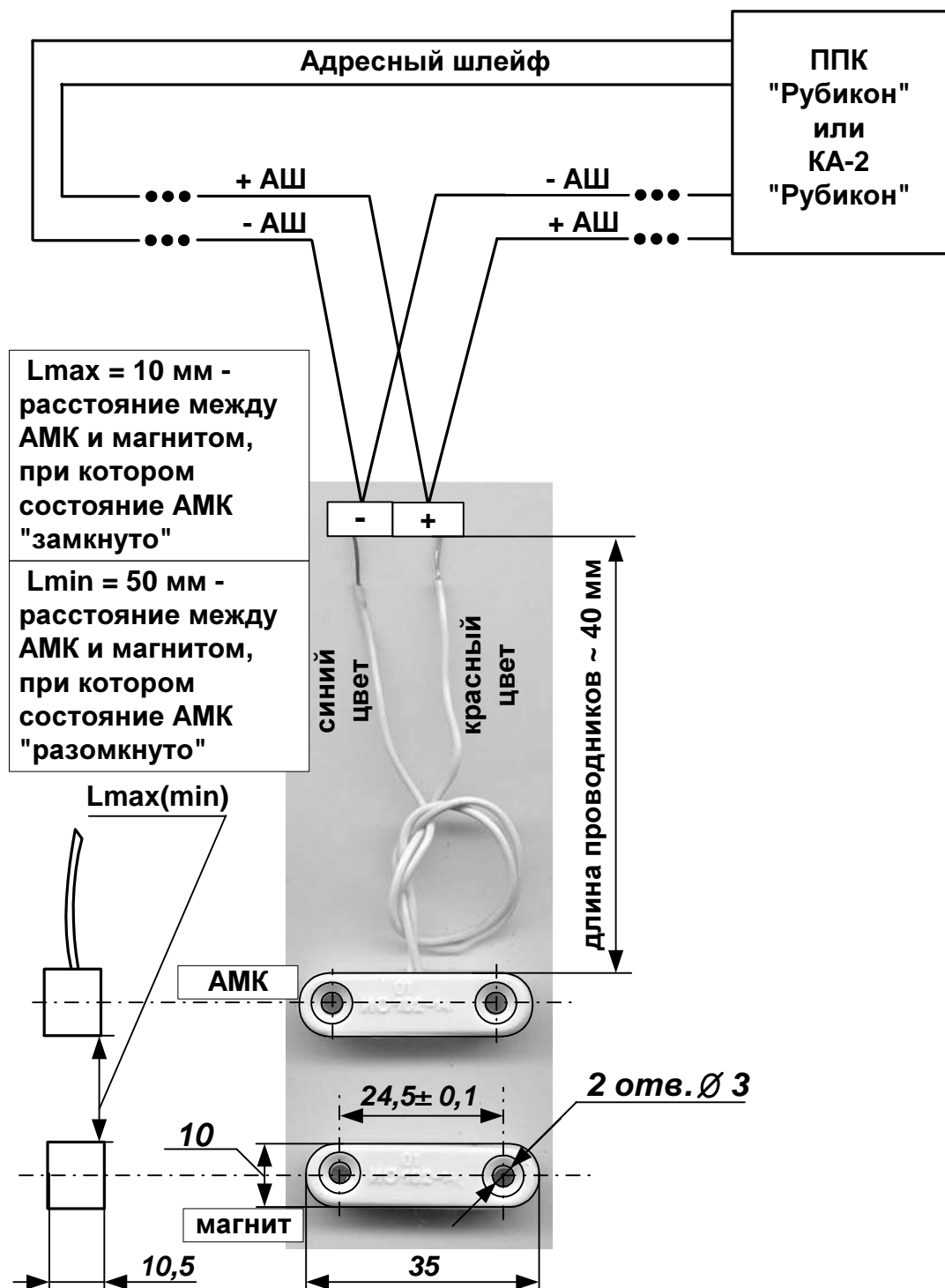


Рис. 2 Конструкция, подключение, габаритные и присоединительные размеры

4 Комплект поставки

Комплекты поставки АМК приведен в Табл. 2.

Табл. 2 Комплект поставки АМК

| Обозначение | Наименование и условное обозначение | Кол. Шт/ Экз | Примечание |
|--------------------|--|--------------|------------------------|
| САКИ.425113.001 | АМК | 1 | |
| | магнит | 1 | |
| САКИ.425113.001 РЭ | АСБ «Рубикон» АМК. Руководство по эксплуатации. (настоящий документ) | 1 экз * | 1 экз на 5..10 изданий |
| САКИ.425113.001 ПС | АСБ «Рубикон» АМК. Паспорт | 1 экз | |

Примечание *) По требованию заказчика.

5 Описание

В основе работы АМК положено размыкание магнитно-резистивного чувствительного элемента АМК при удалении магнита в момент открывания двери и соответственно формирования тревожного извещения в ППК.

Состояние магнитно-резистивного чувствительного элемента АМК – “замкнуто” (при наличии вблизи расположенного магнита) и “разомкнуто” (при удалении магнита) – см. Рис. 2.

6 Монтаж и подключение

Все работы по монтажу и подключению необходимо проводить при обесточенных устройствах.

Перед монтажом предварительно должны быть проложены соединительные проводники АШ к ППК.

При монтаже блок АМК устанавливается на неподвижной части проема (двери, фрамуги и т.п.), а магнит на подвижной. При этом необходимо соблюдать соосность расположения АМК и магнита вдоль наибольшей стороны корпуса. АМК и магнит должны быть расположены друг напротив друга, при соблюдении максимально-допустимого зазора между ними ≤ 10 мм для состояния АМК “замкнуто” и при соблюдении максимально-допустимого зазора между ними ≥ 50 мм для состояния АМК “разомкнуто”.

Подключение АМК к АШ осуществляется при помощи 2-х многожильных проводников. Допускается подключение пайкой или с помощью подходящих клеммных соединителей.

Схема подключения показана на Рис. 2.

Цветная маркировка проводников приведена в Табл. 3.

Табл. 3 Цветовая маркировка проводников подключения АМК

| Цвет проводника | Назначение |
|------------------------|--|
| Синий | Минусовая клемма подключения адресного шлейфа. |
| Красный | Плюсовая клемма подключения адресного шлейфа. |

7 Настройка

Конфигурирование АМК производится с ППК (см. Руководство по программированию). Перед конфигурированием необходимо задать адрес АМК (см. п. 7.1)

АМК не имеет параметров настройки. При необходимости может быть изменено быстроедействие АМК, за подробностями обращайтесь к производителю (см. Руководство по программированию).

7.1. Адресация

Адрес АМК в АШ задается дистанционно с ППК “Рубикон” и сохраняется в энерго-независимой памяти. Рекомендуется назначать адреса согласно проекту системы. По умолчанию, при поставке заказчику адрес соответствует 2-м последним цифрам и находится в диапазоне (101 ... 200). Например – зав. № 00458796 – адрес 196. Пример таблицы для №№ 00000500 – 00000599 приведен в Табл. 4.

Как видно из Табл. 4 в АШ после монтажа возможно присутствие адресных устройств с одинаковыми адресами (например, АМК – дублиеры, зав. №№ 00000500 и 00000600). В этом случае необходимо с помощью ППК – произвести переназначение адреса одного из АУ-дублиеров (например для АМК зав. № 00000600).

Табл. 4 Пример адресов АМК в АШ

| Заводской номер | Адрес |
|------------------------|--------------|
| 00000500 | 200 |
| 00000501 | 101 |
| 00000502 | 102 |
| ... | ... |
| 00000520 | 120 |
| ... | ... |
| 00000599 | 199 |
| 00000600 | 200 |

8 Проверка работоспособности

При необходимости проведения проверки изделий до монтажа, необходимо подключить АМК к адресному шлейфу ППК «Рубикон» в режиме «кольцо», затем проверить:

- в меню «конфигурация/устройства» наличие связи с изделием (установление связи происходит не позже чем через 1 мин после включения питания), проконтролировать соответствие состояния «норма» (“замкнуто”) при наличии вблизи расположенного магнита.
- Удалить магнит и проконтролировать состояние «тревога» (“разомкнуто”).

9 Техническое обслуживание

Техническое обслуживание устройств производят по планово-предупредительной системе, которая предусматривает годовое техническое обслуживание.

Работы по годовому техническому обслуживанию выполняются работником обслуживающей организации и включают:

- проверку внешнего состояния ;
- проверку надежности крепления клемм, состояние внешних монтажных проводов и кабелей;
- проверку состояний АМК - “замкнуто” и “разомкнуто”.

При проверке устройств все подключения и отключения производить при отсутствии напряжения питания.

В случае обнаружения неисправностей следует обратиться в службу технической поддержки производителя.

В случае обнаружения неисправностей – следует просмотреть Табл. 5 “Возможные неисправности” или обратиться в службу технической поддержки - support@sigma-is.ru.

10 Текущий ремонт

Текущий ремонт осуществляется специализированными организациями по истечении гарантийного срока. Возможные неисправности, причины и указания по их устранению приведены в Табл. 5.

Табл. 5 Возможные неисправности

| Описание последствий отказов и повреждений | Возможные причины | Указания по устранению |
|--|--|---|
| Отсутствует связи с АМК | Обрыв проводов АМК или плохой контакт в соединительных клеммных колодках | Восстановить целостность проводников АМК или в случае необходимости затянуть соответствующие клеммные винты. Устранить обрыв кабеля. |
| АМК не переходит в состояние “замкнуто” (“разомкнуто”) | Зазоры между АМК и магнитом не соответствуют рекомендованному. | Обеспечить рекомендованные зазоры (см. Рис. 2). |

11 Хранение и транспортирование

В помещениях для хранения устройств не должно быть повышенного содержания пыли, паров кислот, щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

Хранение устройств в таре должно соответствовать условиям ГОСТ 15150.

Транспортирование упакованных устройств может производиться в любых крытых транспортных средствах. При транспортировании, перегрузке устройства должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги. Условия транспортирования и хранения должны соответствовать ГОСТ 15150 при температура от -50°C до +50°C и при относительная влажности (95±3)% при +35°C.

После транспортирования устройств при отрицательной температуре перед включением они должны быть выдержаны в нормальных условиях в течение не менее 24 ч.

12 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие устройств требованиям технических условий ТУ 4371-007-11508121-2011 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

13 Сведения об изготовителе

ООО «СИГМА-ИС», 105173, г. Москва, ул. 9-мая, 126

тел.: (495) 542-41-70, факс: (495) 542-41-80

E-mail: общие вопросы - info@sigma-is.ru;

коммерческий отдел - sale@sigma-is.ru;

техническая поддержка - support@sigma-is.ru.

ремонт оборудования – remont@sigma-is.ru.

<http://www.sigma-is.ru>

14 Сведения о рекламациях

При отказе устройств в работе и обнаружении неисправностей должен быть составлен рекламационный акт о выявленных дефектах и неисправностях.

Устройство вместе с паспортом и рекламационным актом возвращается предприятию-изготовителю для ремонта или замены.

Внимание. Механические повреждения корпусов и плат составных частей устройства приводят к нарушению гарантийных обязательств.

Примечание. Выход устройства из строя в результате несоблюдения правил монтажа, технического обслуживания и эксплуатации не является основанием для рекламации и бесплатного ремонта.

Внимание! Претензии без паспорта устройства и рекламационного акта предприятие-изготовитель не принимает.