

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»



# УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ДРЕНЧЕРНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ДАЭ 100.221.000 РЭ

Бийск 2013

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Узел управления дренчерный с электроприводом с условным проходом 100(150) мм (далее по тексту УУ) предназначен для работы в установках водяного и пенного пожаротушения; осуществляет подачу огнетушащей жидкости в стационарных автоматических установках; выдает сигналы о своем срабатывании и для включения пожарного насоса.

При использовании УУ в установках пожаротушения необходимо дополнительно руководствоваться: ГОСТ Р 51052-2002 "Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний".

УУ соответствует климатическому исполнению О категории размещения 4 для работы с нижним предельным значением температуры плюс 4°С по ГОСТ 15150-69.

Примеры обозначения УУ.

Узел управления УУ-Д100/1,2(Э24)-ВФ.04 ТУ 4892-078-00226827-2006;

Узел управления УУ-Д150/1,2(Э24)-ВФ.04 ТУ 4892-078-00226827-2006.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		Значение
Рабочее давление (P <sub>р</sub> ), МПа	минимальное	0,14
	максимальное	1,20
Время срабатывания, с, не более		0,4*
Коэффициент потерь напора, е	DN 100	0,003
	DN 150	0,0006
Номинальное напряжение, В		12, 24, 220
Средний срок службы УУ до капитального ремонта, лет, не менее		5
Среднее время восстановления работоспособности, час, не более		0,5
Срок эксплуатации, лет		10

\*Время срабатывания УУ указано при минимальном давлении. Фактическое время срабатывания зависит от величины рабочего давления и определяется при испытаниях дренчерной системы.

Общий вид, масса, габаритные и присоединительные размеры приведены на рис. 1, гидравлическая принципиальная схема приведена на рис. 2.

Потери напора в УУ определяются по формуле  $H = e \cdot Q^2$ , где  $Q$  - расчетный расход воды,  $dm^3 \cdot c^{-1}$ ,  $H$  - потери напора в метрах,  $e$  - коэффициент потерь.

## 3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Устройство и назначение комплектующих элементов входящих в УУ (рис.1, рис. 2).

3.1.1 Основным элементом УУ является клапан мембранный универсальный КСД типа КМУ (К) 1 (далее по тексту клапан). Клапан нормально закрытое запорное устройство, предназначенное для пуска огнетушащего вещества и выдачи управляющего гидравлического импульса.

Устройством и принцип работы клапана изложен в руководстве по эксплуатации на клапан ДАЭ 100.209.000 РЭ.

3.1.2 Кран (КН1) 2 (АВАРИЙНЫЙ) предназначен для ручного пуска УУ в рабочий режим в случае отказа электроклапана (в дежурном режиме закрыт).

3.1.3 Кран (КН3) 3 предназначен для контроля (проверки) сигнализаторов давления при техническом обслуживании.

3.1.4 Клапан обратный (КО) 4 препятствует сбросу давления в рабочей камере клапана при уменьшении давления в подводящем трубопроводе.

3.1.5 Фильтр (Ф1) 5 предназначен для предохранения рабочих органов клапана и обвязки от засорения посторонними предметами.

3.1.6 Два крана трехходовых (ВМ1, ВМ2) 6 для контрольных манометров предназначены для отключения манометров от трубопровода при техническом обслуживании.

3.1.7 Два сигнализатора давления (НР1, НР2) 7 предназначены для выдачи управляющего электрического импульса при срабатывании УУ.

3.1.8 Манометр (МН2) 8 предназначен для контроля давления в побудительной магистрали.

3.1.9 Манометр (МН1) 9 предназначен для контроля давления в подводящем трубопроводе.

3.1.10 Вентиль (КН4) 10 предназначен для слива жидкости в дренаж из клапана и распределительного трубопровода (в дежурном режиме закрыт).

3.1.11 Клапан электромагнитный (электроклапан) (У) 11 предназначен для пуска УУ в рабочий режим (в дежурном режиме закрыт).

3.1.12 Клапан дренажный (КД) 12 предназначен для сброса накопившейся жидкости из выходной полости клапана в дренаж (в режиме пуска УУ при давлении 0,03 МПа автоматически закрывается).

3.1.13 Кран (КН2) 13 предназначен для включения и отключения рабочей камеры клапана от рабочего трубопровода.

3.1.14 Фильтр (Ф2) 14 предназначен для предохранения рабочих органов электроклапана от засорения посторонними предметами.

3.1.15 Задвижка (ЗД) предназначена для перекрытия входного отверстия клапана при ремонте и техническом обслуживании.

3.1.16 Устройство контроля уровня жидкости (БН), установленное на питающем трубопроводе и предназначенное для выдачи сигнала в дежурном режиме при наполнении трубопровода жидкостью выше 500 мм запорного устройства клапана.

### 3.2 Принцип действия

3.2.1 От воздействия электрического импульса происходит срабатывание электроклапана, открываются проходные каналы и жидкость сливается из побудительной магистрали в дренаж. В побудительной магистрали давление снижается. Повышенным давлением жидкости из рабочей камеры клапана отжимается мембрана побудительной камеры и жидкость перетекает в сигнальное отверстие. Давление в рабочей камере снижается и жидкость, находящаяся во входной полости клапана, открывает затвор. От сигнального отверстия "С" отходит трубопровод на котором установлены сигнализаторы давления НР1 и НР2, на пути жидкости в дренаж в трубопроводе установлен компенсатор с фиксированным отверстием, которое создает дополнительное сопротивление жидкости, чем повышает давление перед сигнализаторами давления (НР1, НР2). Давление жидкости воздействует на сигнализатор давления, выдает электросигнал для управления насосом и на ПЦН (пункт централизованного наблюдения), УУ переходит в рабочий режим.

## 4 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 При получении изделия необходимо проверить сохранность упаковочной тары.

4.2 После распаковки проверить комплектность изделия по паспорту и произвести внешний осмотр изделия и его комплектующих.

4.3 Эксплуатацию УУ производить в соответствии с требованиями настоящего руководства по эксплуатации.

## 5 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

### 5.1 Общие указания

5.1.1 Перед установкой УУ провести внешний осмотр.

5.1.2 Соединить УУ с подводящим и питающим трубопроводами, в соответствии с монтажным проектом.

5.2 Сборку УУ проводить с уплотнением по резьбе, согласно рис. 1:

-установить два манометра 8 и 9;

-установить два сигнализатора давления 7;

-соединить кран КН 2 с подводящим трубопроводом под задвижку ЗД (рис 2.)

5.3 УУ дополнительной настройки и регулировки не требует.

5.4 После монтажа манометров, сигнализаторов давления провести испытание на герметичность пробным давлением 1,5 МПа в течении 10 минут.

5.5 Последовательность приведения УУ в исходное состояние (дежурный режим) по схеме рис.2 проводится в следующей последовательности:

-закрыть все краны и задвижку ЗД;

-открыть кран КН2, поднять гидравлическое давление над мембраной клапана, затвор клапана должен закрыться;

-открыть кран КН 1, выпустить воздух;

-закрыть кран КН1;

-открыть задвижку ЗД, создать давление под запорным устройством создать под запорным устройством и над мембраной гидравлическое давление (протечки воды при закрытом запорном органе через сливной патрубок от сигнализаторов давления и дренажного клапана быть не должно);

-давление манометров МН1и МН2 должно быть одинаковое.

5.6 Произвести пробный пуск УУ, открытием «Аварийного крана» КН1 (**КРАСНАЯ РУЧКА**), затвор клапана должен открыться, а сигнализаторы давления НР1, НР2 должны выдать сигнал о срабатывании клапана. Произвести при необходимости пробный пуск УУ открытием электроклапана, затвор клапана должен открыться, а сигнализаторы давления НР1, НР2 должны выдать сигнал о срабатывании клапана.

5.7 После проведения пробного пуска, УУ установить в дежурный режим по п. 5.5.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание является мерой поддержания работоспособности УУ, предупреждения поломок и неисправностей, а также повышения надежности работы, повышения безотказности и увеличения срока службы.

6.2 В процессе эксплуатации УУ необходимо проводить следующие виды технического обслуживания:

-технический осмотр;

-профилактический осмотр;

-регламентные работы.

6.3 Технический осмотр УУ необходимо проводить ежедневно путем внешнего осмотра, при этом проверяется:

-наличие давления по манометрам (давление должно соответствовать проектному режиму);

-плотность закрытия затвора клапана (по отсутствию утечек).

6.4 Профилактический осмотр УУ необходимо проводить один раз в квартал путем внешнего осмотра и устранения замеченных недостатков, при этом необходимо:

- провести технический осмотр по п.6.3;
- проверить состояние уплотнений;
- проверить состояние крепежных деталей.

6.5 При выполнении регламентных работ выполнить следующие операции (рис. 2):

- закрыть задвижку ЗД;
- открыть кран КН 1, сбросить давление из побудительной магистрали и рабочей полости клапана.

6.6 Разборку клапана выполнить в соответствии с руководством по эксплуатации на клапан ДАЭ 100.209.000 РЭ:

- провести осмотр пластины и прокладки, при необходимости заменить их;
- провести осмотр рабочей и побудительной мембран, при необходимости заменить их;
- провести чистку внутренних поверхностей клапана от инородных материалов;
- провести осмотр поверхности седла клапана и устранить обнаруженные дефекты;
- провести осмотр, чистку и смазку штока;
- провести сборку клапана.

6.7 Разборку комплектующих элементов (рис.1) выполнять в соответствии с сопроводительной документацией на комплектующие:

- провести проверку работы кранов 2, 3, 13, вентиля 10, обратного клапана 4, электроклапана 11 на герметичность прокладок и при необходимости заменить их;
- провести разборку фильтра 5 и 14, почистить сетку, собрать фильтр;
- провести осмотр и проверку работы двух манометров 8, 9;
- провести проверку работы двух сигнализаторов давления 7 открытием крана 3 (в дежурном режиме).

6.8 После окончания проведения регламентных работ УУ установить в дежурный режим по п. 5.5.

## 7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Требования безопасности по ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.063-81, а также согласно Правилам устройства электроустановок.

7.2 Доступ к УУ должен быть удобным и безопасным согласно ГОСТ 12.4.009-83.

## 8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Гарантийный срок эксплуатации УУ составляет 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки потребителю при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

## 9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Условия транспортирования и хранения УУ в части воздействия климатических факторов внешней среды – 5 по ГОСТ 15150-69.

9.2 УУ следует транспортировать в транспортной таре на любых крытых транспортных средствах в соответствии с нормативными документами, действующими на данном виде транспорта.

9.3 Транспортирование УУ в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, а также хранение производить по ГОСТ 15846-2002.

## 10 КОМПЛЕКТНОСТЬ

10.1 УУ поставляется в собранном виде, но имеет демонтированные комплектующие элементы, которые уложены отдельно.

10.2 Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол.	Примечание
УУ в сборе	1	
Сопроводительная документация на комплектующие (комплект)	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Сигнализатор давления СДУ-М*	2	в потреб. упаковке
Манометр МПЗ-У×25 кгс/см <sup>2</sup> *	2	в потреб. упаковке
Устройство контроля уровня жидкости УКУ-1	1	поставляется по требованию заказчика

\*Демонтированы.

Обозначение и наименование комплектующих элементов указано на рис.2.

## 11 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Узел управления УУ-Д\_\_\_\_/1,2(Э\_\_\_\_)-ВФ\_\_\_\_.04 упакован согласно требованиям конструкторской документации завода-изготовителя

Упаковщик \_\_\_\_\_

личная подпись

число, месяц, год

## 12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Узел управления УУ-Д\_\_\_\_/1,2(Э\_\_\_\_)-ВФ\_\_\_\_.04 заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим требованиям ТУ 4892-078-00226827-2006, ГОСТ Р 51052-2002 и признан годным к эксплуатации.

ОТК \_\_\_\_\_

личная подпись

штамп ОТК

число, месяц, год

Сертификат соответствия С-RU.ПБ01.В.00155, действителен до 08.09.2014.

СМК сертифицирована по стандарту ГОСТ ISO 9001-2011.

Адрес предприятия-изготовителя:

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10.

ЗАО «ПО «Спецавтоматика».

### Контактные телефоны:

Отдел сбыта - (3854) 44-90-42;

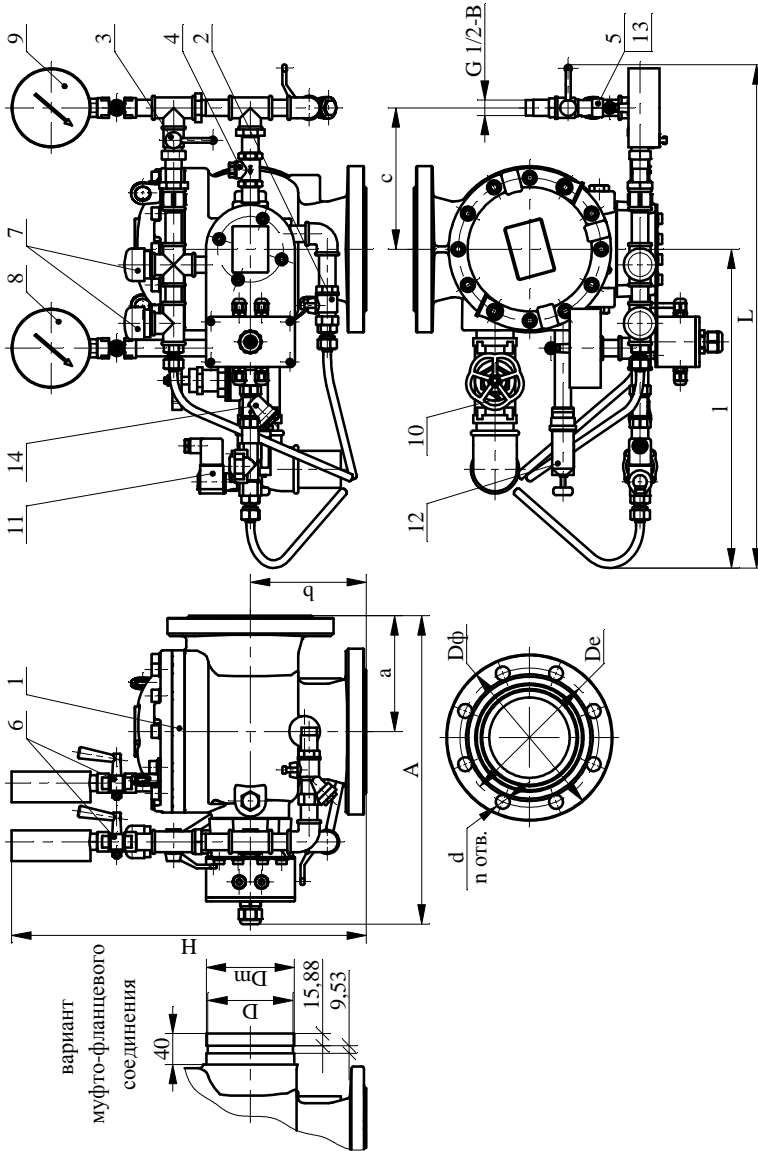
Консультации по техническим вопросам – (3854) 44-91-14.

**ФАКС:** (3854) 44-90-70.

E-mail: info@sauto.biysk.ru

**http://www.sauto.biysk.ru/**

**Сделано в России**



Тип соединения	DN	Dф	De	d	n	A	H	L	l	a	b	c	D	Dm	Масса
фланцевый	100	215	180	18	16	400	465	650	415	150	150	185	-	-	48
	150	280	240	22		495	490			200	180		200	180	-
муфто-фланцевый	100	215	180	18	8	400	465	650	415	150	150	185	110,08	114	43
	150	280	240	22		495	490			200	180		200	180	160,78

Рис. 1

# Схема гидравлическая принципиальная

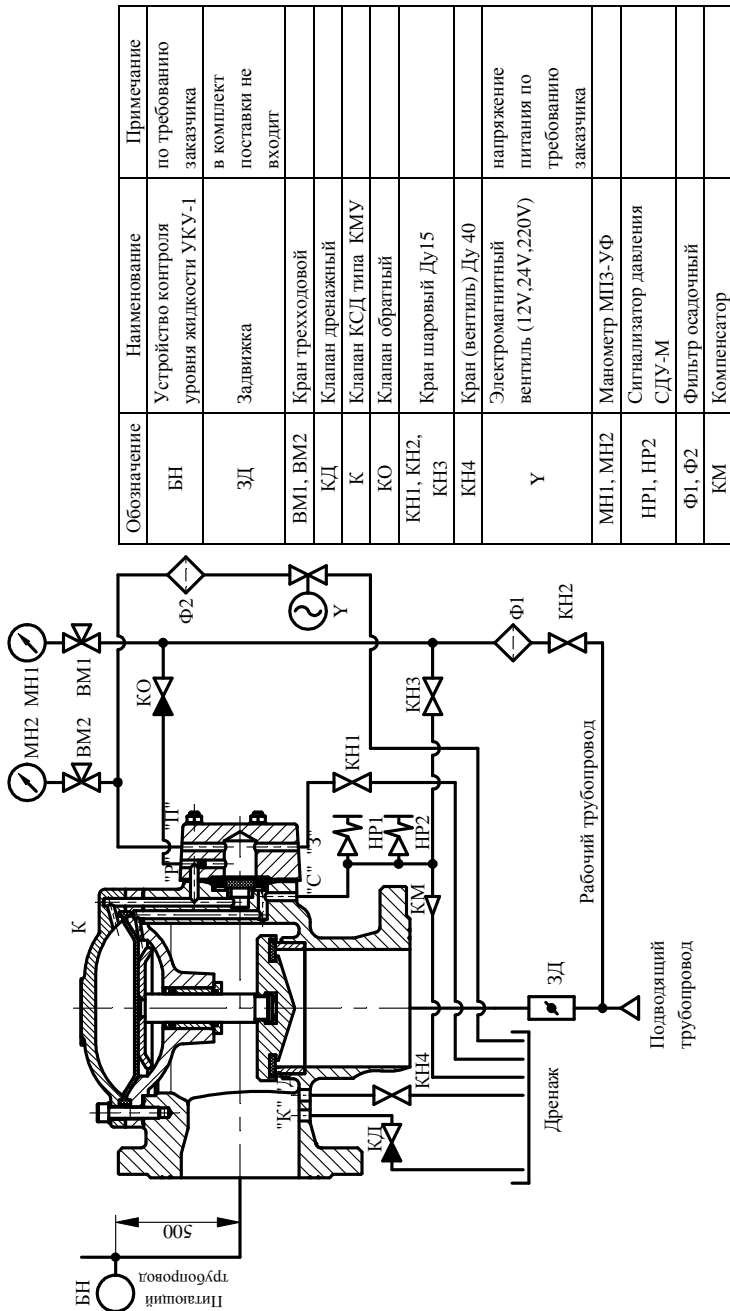


Рис. 2